

BI 21

Bio-žbuka osnovna tradicionalna na bazi hidrauličnog prirodnog vapna



Opis proizvoda

Suha mješavina na bazi izabranih punila, veziva na bazi hidrauličnog prirodnog i zračnog vapna visoke čistoće te niskog sadržaja topivih soli i naročitih aditiva visoke biorazgradivosti.

Isporuka i skladištenje

BI 21 se isporučuje rasuto u silospostrojenju od 22 m³ i u vrećama na omotanoj paleti. Skladištiti na svježem, suhom i neventiliranom mjestu. Održavati ambalažu čitavom.

Priprema podloge i uvjeti primjene

Površine s nepravilnostima većima od 2 cm moraju se pripremiti najmanje 48 sati ranije, ispunjenjem istim BI 21, izbjegavajući upotrebu previše vode u fazi miješanja što bi dovelo do smanjenja mehaničke otpornosti. Za primjenu postupiti kako slijedi: nakon što su se namjestile vodilice, najbolje istim BI 21, i pripremila voda za miješanje kako bi se dobio čvrsti malter plastičnog izgleda, može se prijeći na nanašanje djelujući s udaljenosti od oko 15-20 cm na način da se dobije debljina od oko 1-2 cm po ruci nanašanja. Nakon nekoliko minuta nivelirati aluminijskom ravnalicom. Po učvršćenju (oko 8 sati) obraditi drvenom ili plastičnom gladilicom. Tako nanesei proizvod je spreman za daljnju doradu finim malterom, za primjenu u unutrašnjosti, koja se mora izvršiti unutar 24-48 sati ovisno o vanjskim termohigroskopskim uvjetima. Ako se nanašanje treba izvršiti na vanjskoj površini, savjetuje se primjena završne dorade s BIK 07 na bazi hidrauličnog prirodnog vapna. U zamjenu, za obojeni završni sloj, mogu se koristiti proizvodi iz linije arteMURI visoke propustnosti poput onih na bazi vapna 5th CALCE 0,7÷1,8 mm, na bazi silikata SIL4 INTO 0,7÷2,5 mm ili siloksanični XIL2 INTO 0,7÷2,5 mm.

Područja primjene

BI 21 može biti korišten za žbukanje unutarnjih i vanjskih površina na suhim podlogama od cigle, hrapavog betona, blokova i mreža-nosača žbuke. Strukture od glatkog betona moraju prethodno biti grubo ožbukane našim RG 12. BI 21 se nesmiije nanositi na obojene ili nestabilne, te podloge što se muljaju.

Stavke popisa radova

Podloge za žbukanje moraju biti čiste, stabilne, eventualno ovlažene i moraju biti homogenih površina. Svaki neprijanjajući dio mora se ukloniti ili učvrstiti. Tako pripremljene površine mogu se ožbukati strojem za žbukanje sa statorom i rotorom, žbukom BI 21 od Fornaci Calce Grigolin, suhom mješavinom na bazi izabranih punila, veziva na bazi hidrauličnog prirodnog vapna, zračnog vapna i naročitih aditiva za poboljšanje obradivosti i prijanjanja, utroška reda veličine od 14 kg/m² po 1 cm nanesenog sloja. Korištenje izabranog punila te hidrauličnog i hidriranog vapna u pripravi žbuke daje finalnoj izrađevini visoku propustnost vodene pare ($\mu = 6$). Minimalna debljina nanosa će biti 1,5 cm.

Tehnički podaci prema normi UNI EN 998-1

Specifična težina	1450 kg/m ³ utvrđ. u slob. padu
Najveći promjer	2 mm
Vrijeme obradivosti na opeci	20 min.
Voda za miješanje	oko 22%
Meh. otpornost na savijanje 28. dana	0,8 N/mm ²
Meh. otpornost na tlak 28. dana (kat. CS II)	2,0 N/mm ²
Plastično povlačenje	Nepostojeće u standard. termohigr. uvjetima
Teorijska potrošnja	14 kg/m ² za debljine od 1 cm
Paropropusnost μ	6
Reakcija na vatru	klasa A1
Najmanja debljina nanašanja	1,5 cm
Prijanjanje na opeku	0,5 N/mm ²
Tip loma	A
Upijanje vode	W0
Termička provodljivost λ	0,36 W/mK (tablična vrijednost)

Upozorenja

Ne miješati BI 21 s drugim tvarima. Izbjegavati nagle promjene temperature u fazi vezivanja. Proizvod treba zaštititi od smrzavanja i od naglog isušivanja. Savjetuje se ne koristiti BI 21 pri temperaturama nižim od + 5 °C i višim od + 30 °C.

